

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ГАЗОПОДГОТОВКИ



Журнал «Территория НЕФТЕГАЗ» регулярно обращается к теме современных технологий газоподготовки, рассказывает о новинках компрессорного оборудования, внедряемых на предприятиях ТЭК. Сегодня мы предоставляем слово Шершневу Олегу Вячеславовичу – руководителю Отдела реализации проектов компании «ЭНЕРГАЗ».

Компания «ЭНЕРГАЗ», входящая в швейцарский холдинг ENERPROJECT group, хорошо известна на российском рынке компрессорных технологий. В разных отраслях эксплуатируется более 100 винтовых компрессорных установок ENERPROJECT. Они применяются в энергетическом комплексе, при нефте- и газодобыче, на высокотехнологичных химических производствах. Требования каждой отрасли к применяемому оборудованию различаются, прежде всего по параметрам газа. Каждый проект индивидуален еще и потому, что наше оборудование применяется не только на вновь строящихся, но и на реконструируемых, модернизируемых объектах. К примеру, нами запущены в эксплуатацию семь установок, предназначенных для сбора нефтяного попутного газа с последней ступени сепарации нефти. В данном случае давление всасываемого газа близкое к атмосферному, и инженерам ENERPROJECT необходимо было разработать систему, обеспечивающую постоянный контроль за кон-



центрацией кислорода в сжимаемом газе. Важно было учесть возможность подсоса воздуха в трубопровод перед компрессором, а также предусмотреть возможность останова оборудования таким образом, чтобы масло, применяемое для смазки компрессора, не попадало во входной трубопровод под влиянием вакуума. С этой задачей мы успешно справились.

В энергетической промышленности совершенно другие задачи – наши установки, предназначенные для подачи топливного газа на электрические турбины, работают как на магистральном газе, так и на попутном нефтяном. Требования по качеству подготовки газа, поступающего в камеру сгорания, особенные: мы должны обеспечить очень низкое (до одной миллионной массовых долей) содержание смазывающего масла в сжатом газе, применяя сложную систему сепарации. И здесь особенно важно добиться качественной подготовки самого топливного газа, т.е. газа, который компрессор подает в газовую турбину.

В первом случае подготовка газа обеспечивается на этапе закачки в трубопровод. Тогда мы, по желанию заказчика, устанавливаем пункты предварительной подготовки газа, осуществляющие гарантированную фильтрацию от механических примесей и точный учет потребляемого газа. Когда речь идет об установках, работающих на попутном газе, мы обеспечиваем высокую степень очистки газа от жидкой фазы, исключаем выпадение конденсата как внутри компрессорной установки, так и за ее пределами. Помимо стандартных входных сепараторов с автоматическим сбросом конденсата, специалисты «ЭНЕРГАЗа», в зависимости от требова-

ний проекта, устанавливают дополнительные системы предварительного нагрева или дополнительного охлаждения сжимаемого газа.

Сегодня многие российские заказчики, включая крупные компании, останавливают свой выбор именно на дожимных компрессорах, поставляемых компанией «ЭНЕРГАЗ». Этот выбор обусловлен оптимальным соотношением цены, качества и объема предоставляемых услуг. Опыт применения исключительно качественных комплектующих из Европы позволяет нам смело заявлять большие сроки гарантийной эксплуатации. Высококвалифицированный и опытный коллектив наших специалистов способен в кратчайшие сроки ввести объект в эксплуатацию. Мы в круглосуточном режиме семь дней в неделю оказываем всестороннюю поддержку обслуживающему персоналу заказчиков. Компания «ЭНЕРГАЗ» постоянно расширяет перечень применяемого оборудования: в зависимости от требований проекта, помимо винтовых компрессорных установок и блоков учета и подготовки газа, предлагает также роторные, центробежные, жидкостно-кольцевые компрессоры. Каждый проект индивидуален, и мы всегда готовы следовать пожеланиям наших партнеров.

ЭНЕРГАЗ
ГАЗОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

105082, г. Москва,
ул. Б. Почтовая, д. 34, стр. 8
Тел.: +7 (495) 589-36-61
Факс: +7 (495) 589-36-60
e-mail: info@energaz.ru
www.energaz.ru